2K EPOXI PROTECT

Produktbeschreibung	Der 2K EPOXI PROTECT ist ein zweikomponentiges Dickschichtsystem auf Epoxidharzbasis. Es bietet einen hervorragenden Korrosionsschutz im Unterwasserbereich mit guter Seewasserbeständigkeit. Der 2K EPOXI PROTECT findet Anwendung als OSMOSE-VORBEUGUNG und OSMOSE-REPARATUR, Schiffsrümpfe, Spundwände, Schleusenanlagen. Geeignet als Reparatur- und Wartungsanstrich.
Farbton	Schwarz, Rotbraun
Chemische Basis	2K Epoxy-/Amin -Kombination
Festkörper	60 % (Mischung)
Dichte	ca. 1,50 g/cm³ (Stamm) ca. 0,95 g/cm³ (Härter) ca. 1,35 g/cm³ (Mischung)
Glanzgrad	matt
Beständigkeiten **(ohne Folgebeschichtungen)**	**Wetter:** C4 kurz **Tropfwasser:** beständig **wässrige Reinigungsmittel:** beständig **Wasserlagerung:** beständig **Lösemittel:** beständig **Treibstoffe:** beständig **Schmierstoffe:** beständig
Mischungsverhältnis	10:1 (nach Gewicht) x:x (nach Volumen)
Härter	HÄRTER 87000
Viskosität	Thixotrop/ viskos
Topfzeit (20°C)	Ca. 6-8 Stunden Höhere Temperaturen können die Topfzeit verkürzen, Niedrigere verlängern.
Substrat	GFK, Aluminium, Baustahl, Stahl, Grauguss, verzinkte Untergründe, Edelstahl
Oberflächenvorbereitung	Penetrierend. Toleriert Restfeuchte und leichte Flugrostbildung. Die vorbereiteten Oberflächen sollten sofort beschichtet werden. Altlackierungen und Fremdgrundierungen sind zu entfernen. Die Untergründe müssen absolut sauber, trocken, staub und fettfrei sein. **Baustahl, Stahlblech, Grauguss:** Strahlen SA2$^{1}/_{2}$ scharfkantiges Korn, Rautiefe min. 25µm, max. 50µm Druckwasserstrahlen DW3, Handentrostung ST 2 **GFK:** Sehr gut anschleifen. Anschließend reinigen mit z.B. IIIb 236 WACHS- UND SILIKONENTFERNER **Verzinkungen, Rostfreier Stahl, Leicht- und Buntmetalle, Mineralische Untergründe, Altlackierungen, Holz- und Holzwerkstoffe:** Nach entsprechender Vorbehandlung, ggf. Anlegen einer Probefläche

<table>
<tr><td>Einsatzgebiet</td><td>Außenhaut unter Wasser: geeignet
Außenhaut über Wasser: geeignet
Bereiche mit Kondenswasser: geeignet
Laderäume: geeignet
Innenräume: geeinget
Decksaufbauten (Außenanstrich): geeignet

Hinweis: Der 2K EPOXI PROTECT kann in nachfolgende Anstriche durchbluten.</td></tr>
<tr><td>Produktvorbereitung</td><td>Dieses Produkt ist ein Zweikomponentenprodukt. Komponenten immer entsprechend dem Mischungsverhältnis mischen.
Komponente A ist die Basis, Komponente B ist der Härter.
Mischen Sie die Komponenten, bis die Farbe gleichmäßig ist. Es wird empfohlen das Produkt einmal umzutopfen, um eine gleichmäßige Mischung zu erhalten.
Nach dem Mischen sollte das Set vor Ablauf der Topfzeit verwendet werden – siehe Topfzeit.
Vor der Verarbeitung ist die Mischung auf die für das jeweilige Auftragsverfahren notwendige Viskosität einzustellen.</td></tr>
<tr><td>Applikation</td><td>Vor der Verarbeitung sind Farbton und Verträglichkeit mit dem Untergrund zu prüfen. Objekt-, Werkstoff- und Umgebungsteperatur sollten nicht unter 10°C und über 25°C betragen und müssen 5° über dem Taupunkt liegen.
Es sind vorzugsweise Spritz- und Rollapplikationen anzuwenden.
Auftragverfahren:
<table>
<tr><th>Spritzverfahren</th><th>Viskosität</th><th colspan="2">Düsendurchmesser</th><th>Spritzdruck</th></tr>
<tr><td>Airless</td><td>unverdünnt</td><td>0,3-0,8 mm</td><td>12-30 mil</td><td>120 - 200 bar</td></tr>
<tr><td>Becherpistole</td><td>40s</td><td>>2,0 mm</td><td>---</td><td>>2,5 bar</td></tr>
</table>
Streichen/Rollen:
unverdünnt fachgerecht auftragen und verschlichten, um Filmfehler und richtungs-abhängige Schichtstärkenunterschiede zu vermeiden (zur Ausbesserung von Verzinkungen oder auf nicht optimal vorbereiteten Oberflächen zwingend notwendig).</td></tr>
<tr><td>Verdünnung</td><td>IIIb 2K EPOXI VERDÜNNUNG</td></tr>
<tr><td>Prakt. Ergiebigkeit</td><td>Ca. 8 m²/kg</td></tr>
<tr><td>Trockung/Aushärtung</td><td>Staubtrocken: ca. 5 Std.
Griffest: ca. 8 Std.
Regen-/Spritzwassterfest: 12 -18 Std.
Ausgehärtet: ca. 7 Tage

Die angegebenen Zeiten dürfen nur als Richtwerte betrachtet werden. Die tatsächliche Trocknungszeit kann je nach Filmdicke, Belüftung, Luftfeuchtigkeit etc. länger oder kürzer ausfallen.
WICHTIGE HINWEISE: Minimale Anwendungstemperatur +10°C. Trocknungstemperaturen unterhalb von 5°C können Filmstörungen (Blasenbildung, Haftverlust) hervorrufen.
Verarbeitung in direktem Sonnenlicht vermeiden.</td></tr>
<tr><td>Überarbeitungsintervall</td><td>Min. 12 Std. - Max. 36 Std. ohne Anschleifen, bei trockenen Umgebungsbedingungen. Ansonsten nach der Aushärtung, Oberfläche schleifen. Allgemeines Schleifen P120-P180</td></tr>
</table>

Überlackierbarkeit und Folgebeschichtung **(Empfehlungen)**	Mit ein- und zweikomponentigen Beschichtungen: **Unterwasser:** - 2K EPOXI PROTECT - IIIb MARINE PRIMER **Überwasser:** - IIIb MARINE PRIMER Konkrete Beschichtungsaufbauten bitte anfragen.
Haltbarkeit	**Basis (Komponente A):** 24 Monate **Härter (Komponente B):** 24 Monate
Liefer und Versandeinheiten	0,55 kg (0,50 kg Komponente A : 0,05 Komponente B) 2,2 kg (2,00 kg Komponente A: 0,20 kg Komponente B) 5,50 kg (5,00 kg Komponente A: 0,50 kg Komponente B)
Lagerung	Produktkomponenten sollten in dicht verschlossenen Behältern bei einer Temperatur von 10 - 30°C und nicht in der Nähe von Feuer-, Wärme- und Sonnenlichtquellen gelagert werden. Behälter sofort nach jedem Gebrauch fest verschließen. An einem trockenen Ort lagern und Dosen bis zur Verwendung versiegelt aufbewahren.
Sicherheitshinweise	Bitte befolgen Sie die Sicherheitshinweise aus dem Sicherheitsdaten-blatt für gefährliche Chemikalien und befolgen Sie die arbeitsplatz-bezogenen Schutzmaßnahmen. Die allgemeine Regel besteht darin, den Kontakt des Produkts mit Haut und Augen zu vermeiden. Wenn das Produkt in kleinen, geschlossenen Räumen verwendet wird, müssen Sie für Zwangsbelüftung sorgen. Es wird auch empfohlen, dass Sie Ihre Atemwege, Augen und Haut schützen. Besondere Vorsicht ist im Bereich Brandschutz und Explosionsgefahr geboten. Nicht in die Hände von Kindern gelangen lassen.
Haftungsausschluss	Die in dieser Druckschrift enthaltenen Angaben beruhen auf unseren sorgfältigen Forschungen und Prüfungen und werden nach bestem Wissen weitergegeben. Sie dienen lediglich der Information unseres Kunden, befreien jedoch nicht von einer eigenverantwortlichen Prüfung der beschriebenen Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke und die Gefahr einer Verletzung etwaiger Schutzrechte Dritter. Diese Angaben sind daher unverbindlich und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften im Sinne des Gesetzes dar. Eine Haftung unsererseits für die Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Druckschrift ist ebenso wie für unsere sonstige anwendungstechnische Beratung ausgeschlossen. Ergänzend verweisen wir auf unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen, die auf Anforderung zur Verfügung stehen.
Kontakt	**BAJO Coatings GmbH** Ludwig-Erhard-Str. 19 26209 Hatten Deutschland Mobil: +49 (0)151 51952446 E-Mail: info@bajo-coatings.de Web: www.bajo-coatings.de